

Moduł Younga

Zwany jest on także inaczej jako moduł odkształcalności liniowej albo współczynnik sprężystości podłużnej i jest definiowany jako:

moduł Younga

$$\rightarrow \bar{E} = \frac{\sigma}{\epsilon} \quad \text{gdzie}$$

$$\sigma = \frac{F}{S} \quad \text{- naprężenie dnału}$$

$$\epsilon = \frac{\Delta l}{l} \quad \text{- względne odkształcenie liniowe}$$

Moduł Younga jest powiązany z prawem Hooke'a:

$$F = - \left(\frac{ES}{l} \right) \Delta l = - k \Delta l$$

↑ stała sprężystości

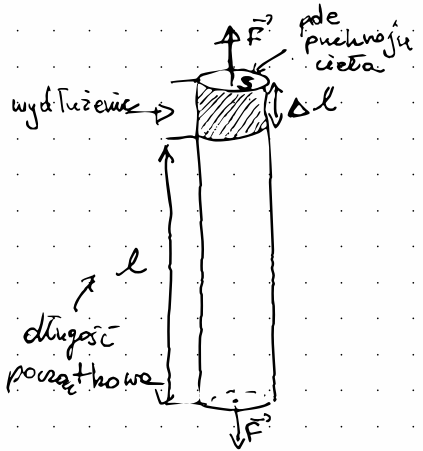
Moduł Younga zależy od temperatury i wraz z jej wzrostem zmniejsza się jego wartość jak:

$$E(T) = \beta [\varphi(T)]^6,$$

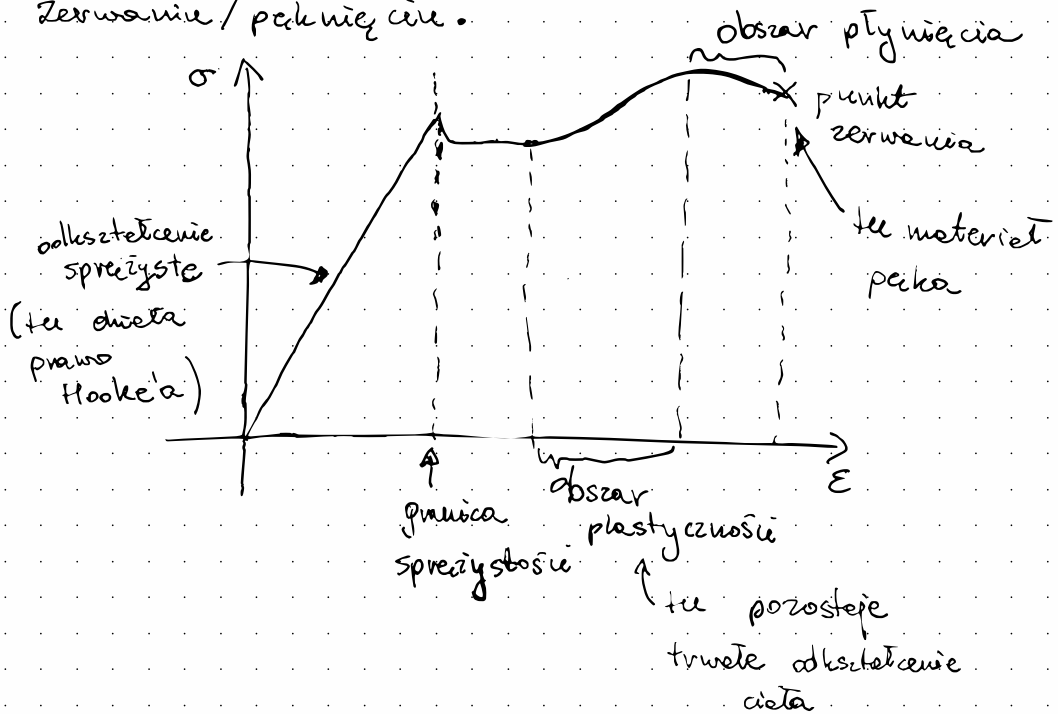
gdzie $\varphi(T) = \varphi_0 - \gamma \frac{(k_B T)^2}{\varphi_0}$, $(k_B = 1,38 \cdot 10^{-23} \text{ J/K})$

przy czym $\varphi(T)$ jest funkcją pracy wyjścia elektronu z metalu, φ_0 jest pracą wyjścia dla $T=0$,

a β i γ są pewnymi stałymi zależnymi od struktury krystalicznej metalu.



Dane ciało wykazuje określoną wytrzymałość na naprężenia. Jeżeli odkształcenia są małe ciało powraca do swej pierwotnej długości po ustaniu naprężenia. W tym zakresie odkształcenie jest proporcjonalne do naprężenia i mówimy, że odkształcenie jest sprężyste. Dla pewnej wartości odkształcenia ciało nie powraca już do swej pierwotnej długości, wtedy mówimy o odkształceniu plastycznym. Dla wartości odkształcenia materiałów wykazuje granice wytrzymałości i ulega zerwaniu / pęknięciu.



Typowe wartości modułu Younga:

- guma $E = 0,01 - 0,1 \text{ GPa}$
- Nylon $E = 2 - 4 \text{ GPa}$
- drewno $E = 11 \text{ GPa}$ (wzdłuż włókien)
- Miedź $E = 110 - 135 \text{ GPa}$
- Stal $E = 190 - 210 \text{ GPa}$
- diament $E = 1050 - 1200 \text{ GPa}$

■ Współczynnik Poissona

Współczynnik Poissona jest zdefiniowany jako stosunek odkształcenia poprzecznego do odkształcenia podłużnego.

$$\nu = - \frac{\epsilon_{\perp}}{\epsilon_{\parallel}}$$

gdzie

$$\epsilon_{\perp} = \frac{\Delta d}{d} - \text{odkształcenie poprzeczne}$$

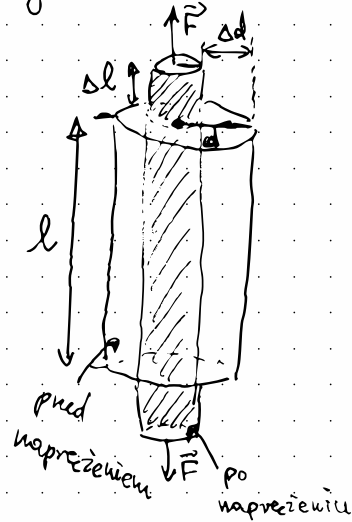
$$\epsilon_{\parallel} = \frac{\Delta l}{l} - \text{odkształcenie podłużne}$$

Współczynnik ten może przyjmować

wartości $\nu \in [-1, \frac{1}{2}]$

Typowe wartości współczynnika Poissona:

- guma $\nu \approx 0,5$
- miedź $\nu = 0,33$
- stal $\nu = 0,27 - 0,30$
- korek $\nu \approx 0,0$



Moduł Kirchoffa

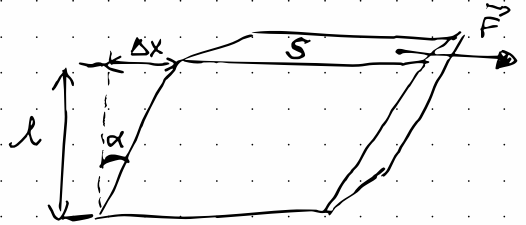
Zwany także modułem odkształcalności postaciowej, modułem sprężystości poprzecznej lub modułem sztywności.

Jest on zdefiniowany jako:

$$G = \frac{\tau}{\gamma}$$

gdzie

$$\tau = \frac{F}{S} - \text{naprężenie ścinające}$$



$$\gamma = \frac{\Delta x}{h} = \text{tg } \alpha - \text{odkształcenie postaciowe}$$

Typowe wartości:

- diament $G = 478 \text{ GPa}$
- stal $G = 79 \text{ GPa}$
- miedź $G = 45 \text{ GPa}$
- gumę $G \approx 0 \text{ GPa}$

Moduł Kirchoffa jest związany z momentem bezwładności dla wahałta torsyjnego:

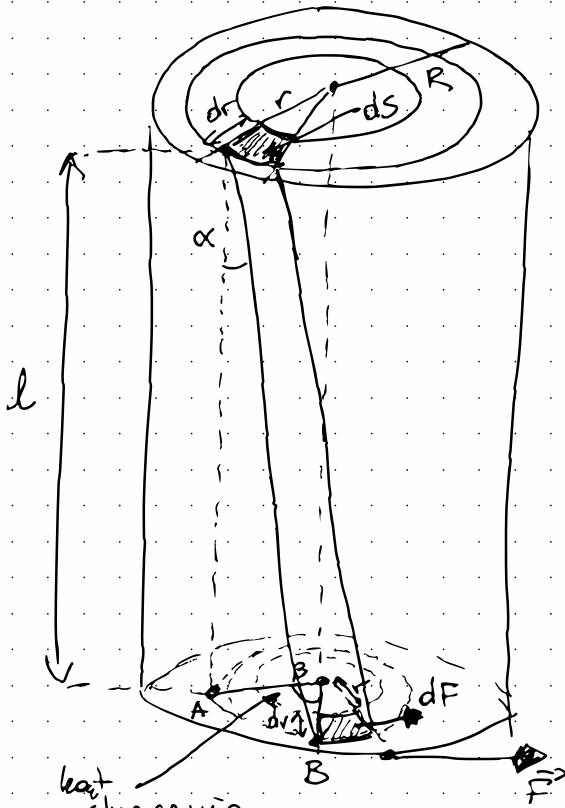
(rysunek druta na kolejnej stronie.)

Skreślenie druta na krótkim wisi ciężarek

jest przykładem odkształcenia ścinającego,

które jest wykorzystane w definicji modułu

Kirchoffa.



$$\tan \alpha = \frac{d\text{ś. t. k. AB}}{l} =$$

$$= \frac{r\beta}{l}$$

dla metody kątów α :

$$\alpha \approx \frac{r\beta}{l}$$

2 definicji modułu
Kirchoffa:

$$dF = G \alpha ds,$$

czyli moment siły działający
na element ds u dołu
wynosi:

$$dM = dF r = G \alpha r ds$$

kąt
skręcenia

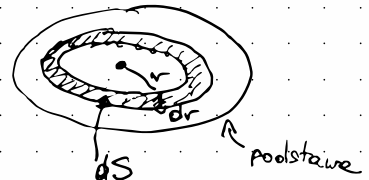
Chcemy wysumować teraz wkłady pochodzące
od całego walcu, ponieważ materiał jest
izotropowy to dostaniemy, że wysumujemy je
po kątach

$$ds = 2\pi r dr,$$

$$M = \int_0^R G \alpha r dr = 2\pi \int_0^R \frac{G \beta r^3}{l} dr =$$

$$= 2\pi \frac{G \beta R^4}{4l} = \frac{\pi G R^4}{2l} \beta$$

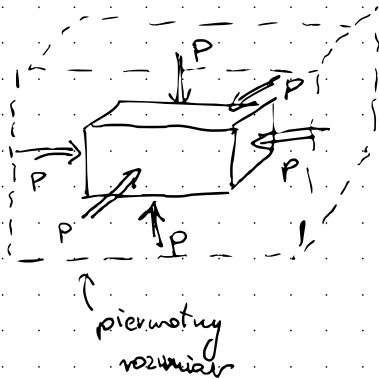
moment skręcający



■ Współczynnik sprężystości objętościowej

Nazywany jest także modułem Helmholtza lub modułem odkształcalności objętościowej

Wielkość ta opisuje odporność ciała na zmianę objętości pod wpływem jednorodnego ciśnienia wywieranego na każdą ze ścianek.



Moduł Helmholtza definiujemy jako:

$$K_T = -V \left(\frac{dp}{dV} \right)_T \quad \text{— izotermiczny współczynnik sprężystości objętościowej}$$

↖ przy stałej temperaturze

$$K_{ad.} = -V \left(\frac{dp}{dV} \right)_{ad} \quad \text{— adiabatyczny wsp. sprężystości objętościowej}$$

↖ przy sprężaniu adiabatycznym (bez wymiany ciepła)

Przykładowe wartości:

- woda $2,2 \cdot 10^9 \text{ Pa}$
- powietrze $K_T = 1,01 \cdot 10^5 \text{ Pa}$, $K_{ad.} = 1,42 \cdot 10^5 \text{ Pa}$
- stal $K = 1,6 \cdot 10^{11} \text{ Pa}$
- diament $K = 4,42 \cdot 10^{11} \text{ Pa}$

Dla gazów możemy model Helmholtza znaleźć, korzystając z równania Clapeyrona:

$$pV = nRT$$

- izotermiczny model Helmholtza

$T = \text{const}$, cykli

$$pV = \text{const} \Rightarrow p = \frac{nRT}{V}$$

$$\left(\frac{dp}{dV}\right)_T = \frac{d}{dV}\left(\frac{nRT}{V}\right) = nRT \frac{d}{dV}(V^{-1}) = -nRT \frac{1}{V^2},$$

cykli $K_T = -V \left(\frac{dp}{dV}\right)_T = +V nRT \frac{1}{V^2} = \frac{nRT}{V} = p,$

cykli $K_T = p$ dla przemiany izotermicznej

- adiabatyyczny model Helmholtza

równanie adiabaty $pV^\gamma = \text{const} \Rightarrow p = \frac{\text{const}}{V^\gamma}$

$$\left(\frac{dp}{dV}\right)_{\text{ad.}} = \text{const} \frac{d}{dV}(V^{-\gamma}) = -\gamma \text{const} V^{-\gamma-1},$$

cykli $K_S = -V \left(\frac{dp}{dV}\right)_{\text{ad.}} = \gamma \text{const} V^{-\gamma} = \gamma p,$

gdzie $\gamma = \frac{c_p}{c_v}.$

Fala dźwiękowa jest falą sprężystą, która powoduje adiabatyczne sprężanie gazu w powietrzu, a jej prędkość wynosi

$$v_{dz.} = \sqrt{K_{\text{ad.}}/\rho}, \text{ gdzie } \rho - \text{gęstość gazu.}$$

Odwrotność modułu Helmholtza nazywamy współczynnikiem ścisłości:

$$\beta = \frac{1}{K}$$

■ Zależności pomiędzy różnymi modułami. Okazuje się, że omówione współczynniki nie są niezależne i do całkowitego opisu materiału jednorodnego wystarczy podanie tylko dwóch z nich np. modułu Younga E i wsp. Poissona ν , wtedy:

- moduł Kirchhoffa: $G = \frac{E}{2(1+\nu)}$

- moduł Helmholtza: $K = \frac{E}{3(1-2\nu)}$