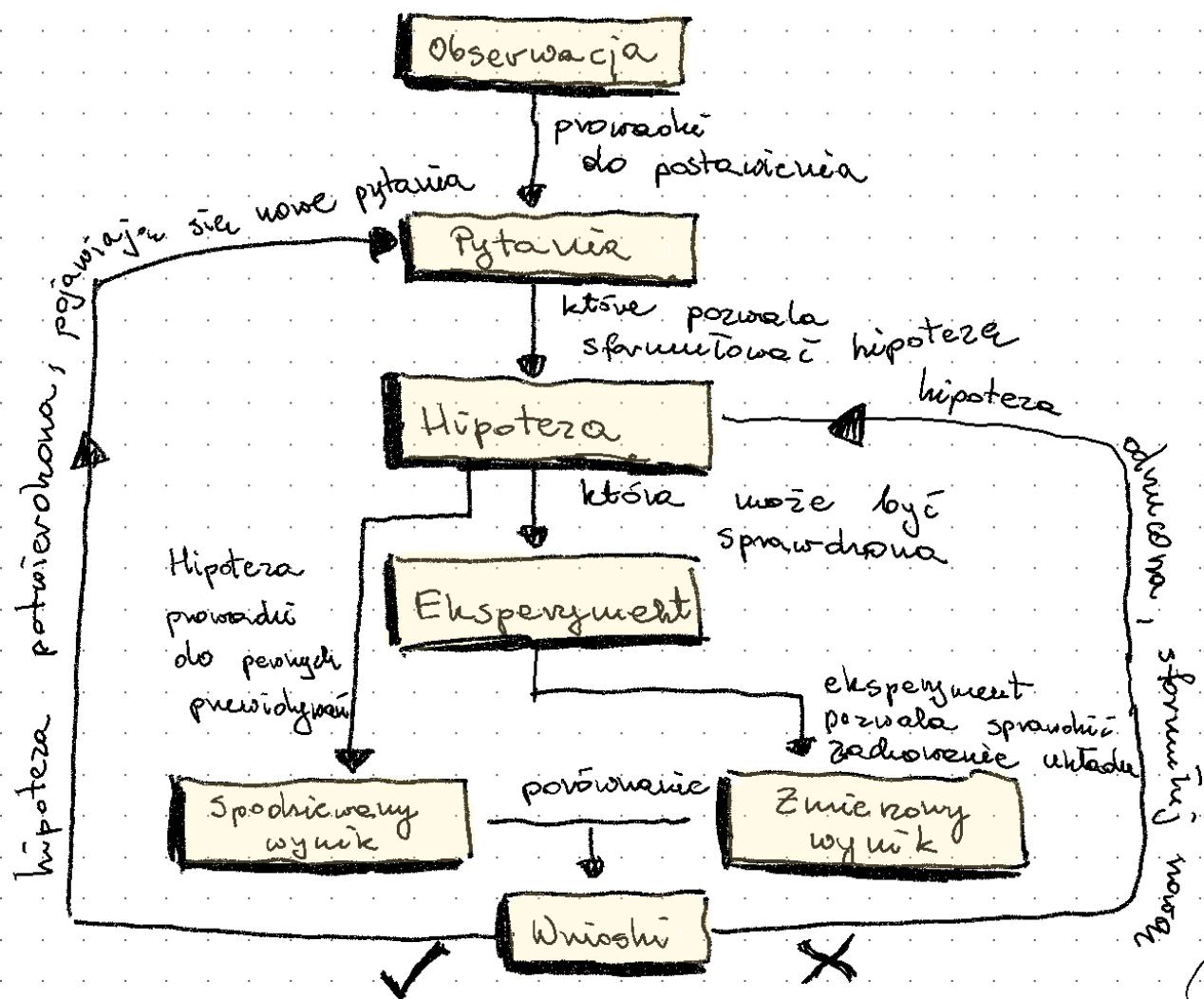


# WPROWADZENIE DO RACHUNKU NIEPEWNOŚCI

## POMIAROWEJ

### Metoda naukowa

Karl Popper (1902–1994) zastanawiając się, jakie kryteria powinno się przyjąć by odróżnić poglądy naukowe od tych nie naukowych doszedł do wniosku, że kryterium to jest falsyfikowalność. Hipoteza jest naukowa, gdy popytowanej pewności nadaje (np. doświadczenia) można pokazać, że jest ona nieprawdziwa. Intuicja ta postużyła do opracowania tzw. metody naukowej, której schemat przedstawiony jest poniżej.



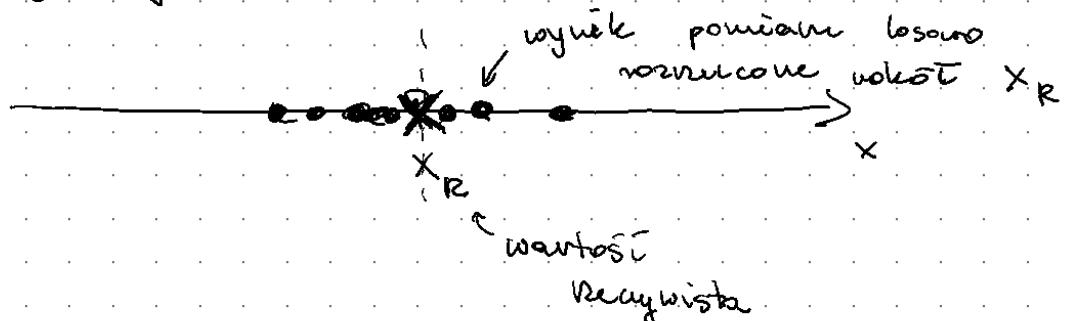
W praktyce procedura ta jest bardziej skomplikowana i dłuższa, ale odgrywa w niej dużą rolę przede wszystkim osobiste zaangażowanie badacza. Gdyż częściej zamiast eksperymentu pionowego falsyfikuje się poprzez porównanie ich z wynikami uzyskowanymi dla pomocą innej metody (np. symulacji komputerowej).

### Rachunek niepewności pomiarowej

Aby wiedzieć, czy uzyskany wynik eksperymentalny jest wiarygodny musimy wiedzieć jak szacować poprawiany błąd. Wartość pomiaru bez oszacowanej niepewności jest tyle wartości co jej brak!

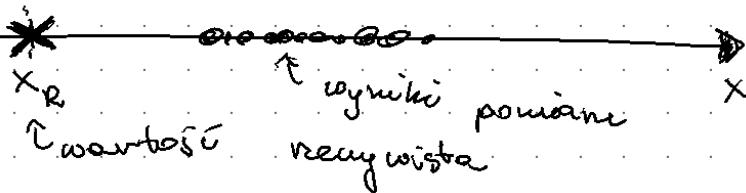
#### ■ Rodzaje niepewności pomiarowej

- BŁĄD PRZYPADKOWY spowodowany jest losowym oddaleniem wyników pomiaru od wartości rzeczywistej.



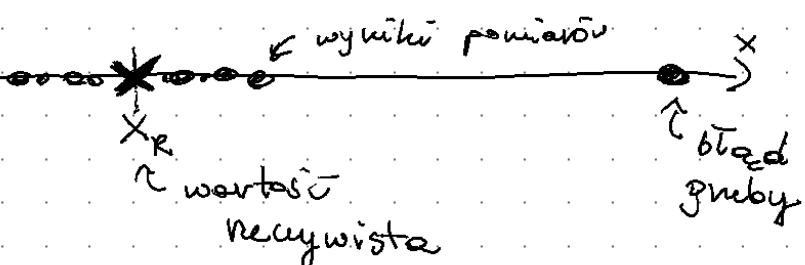
- BŁĄD SYSTEMATYCZNY występuje, gdy przy powtarzaniu pomiaru występuje ta sama różnica między wynikami pomiarów,

a. wartością rezywistą  $x_R$ .



Błąd ten może być spowodowany kalibracją innych metryk, kiedy w stanie doświadczalnym, występujące w rezywistach pół, które nie były zwiercone pod uwagę, itd.

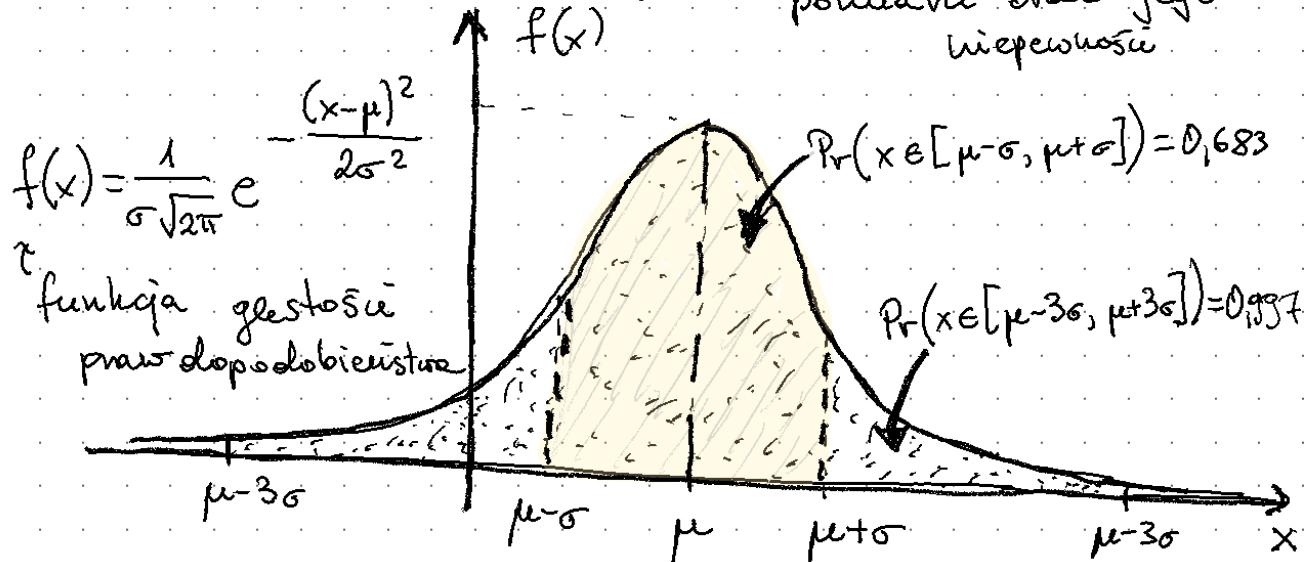
- Błąd GRUBY występuje, gdy różnica między wynikami pomiarów i wartością rezywistą jest bardzo duża.



Najczęściej ten rodzaj błędu występuje w wyniku pomiaru eksperymentalnego przy tym odniesie lub zapisie wyników.

Oczywiście zwykle nie znamy wartości rezywistę której wielkości i musimy wykonać jakiś sposób na jej estymację. Zaktadając, że jedynym rodajem błędu z jakaś się mierzymy jest błąd przypadkowy mówiącym za modelowanie rozkładu wyników pomiarów przy pomocy rozkładu normalnego Gaussa.

Rozkład normalny i estymacja wartości pomiarów oraz jego niepewności



Dla rozkładu normalnego, prawdopodobieństwo tego, że wartość pomiarów  $x$  znajdują się

w przediale: przedziałem ufności

- od  $\mu - \sigma$  do  $\mu + \sigma$  jest równe 68,26%
- od  $\mu - 2\sigma$  do  $\mu + 2\sigma$  jest równe 95,46%
- od  $\mu - 3\sigma$  do  $\mu + 3\sigma$  jest równe 99,74%

W tym przypadku  $\mu$  odpowiada rzeczywistej wartości mierzonej wielkości. Okazuje się, że najlepszym estymatorem wartości oczekiwanej  $\mu$  dla populacji, której mierząc ją, wartość rzeczywistą mierzonej wartości, jest wartość średnia z wykonanych pomiarów:

$$\bar{x} = \underset{\text{liczba pomiarów}}{\underset{4}{\underbrace{E(\mu)}}} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i \quad (*)$$

Błąd danego pomiaru nazywamy różnicą między wartością zmierzoną  $x_{\text{pom}}$  a wartością rezywistor  $x_R$ :

$$\Delta x_{\text{pom}} = x_{\text{pom}} - x_R$$

Tak zdefiniowany błąd nazywamy błędem bezwzględnym. Wygodniej jest wprowadzić taki błąd pomiaru względny dany równaniem:

$$\delta x_{\text{pom}} = \frac{\Delta x_{\text{pom}}}{x_R} = \frac{x_{\text{pom}} - x_R}{x_R}$$

Błąd względny jest wielkością bezwymiarową!

Podobnie jak w przypadku wartości rezywistacji taka w przypadku błędu pomiaru nie znaczy go i musimy go w jakiś sposób estymować. W tym celu wykorzystuje się parametr rozkładu normalnego zwany odchyleniem standartowym  $\sigma$ .

Najlepszym estymatorem odchylenia standartowego  $\sigma$  dla pojedynczego pomiaru jest odchylenie standartowe tej próbki:

$$S(x_i) = E(\sigma) = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \quad (\star)$$

estymator                      liczbę pomiarów

Natomiast najlepszym estymatorem odchylenia standartowego dla wartości średniej jest:

$$s(\bar{x}) = \frac{s(x_i)}{\sqrt{n}} \quad (***)$$

Powyższy fakt oznacza, że odchylenie standartowe z n pomiarów jest  $\sqrt{n}$  razy mniejsze od tego dla pojedynczego pomiaru.

Wykonując serię pomiarów zwiekszamy dokładność uzyskanego wyniku!

Zwykle gdy prowadzimy pomiar w którym mamy do czynienia tylko z błędem przyrządowym po wykonaniu n pomiarów, których wartości wynoszą  $x_1, x_2, \dots, x_n$ , wartość pomiaru i jego niepewność jest dana równaniem:

$$x = \bar{x} \pm \Delta x = \bar{x} \pm k \cdot s(\bar{x})$$

wartość mierzonych wielkości	$\underbrace{\qquad}_{\text{niepewność}}$
	powinna
	(k=1,2,3,4,...)

$\uparrow k$  jest odpowiednim poziomem ufności

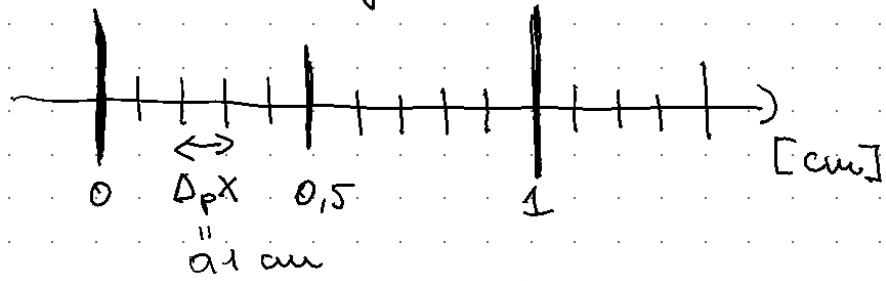
Pamiętaj, że wynik zawsze podajemy z odpowiednią jednostką. Wynik bez jednostki jest bez sensu!

## ■ Typy niepewności

- **TYP A.** Niepewność w tym przypadku wyznaczamy w oparciu o serię wyników pomiarów. W tym przypadku:
  - wynik pomiarów to wartość średnia z serii pomiarów (\*)
  - niepewność standardowa pomiaru wyznaczamy obliczając odchylenie standardowe wartości średniej taka jaka kostka to opisuje wartościę (\*\*\*)
- **TYP B.** Nie występuje rozkład wyników, tj. wszystkie wyniki są takie same. W tym przypadku główną powodą błędu jest niepewność przyrządu pomiarowego.

Priorytet pomiarowy powinien gwarantować taką dokładność, aby wynik pomiaru  $x_i$  różnił się od wartości rzeczywistej nie więcej niż o dician elementarnego -

- $\Delta p_x$ , czyli odstęp sąsiadujących kresek podziałki (linijka, termometr)



Dokładność przymiarów określona przez producenta np.

- dla mierników elektromagnetycznych

$$\Delta_p x = \frac{C \cdot \text{zakres}}{100}, \text{ gdzie } C \text{ to klasa uzyskania.}$$

- dla mierników cyfrowych

$$\Delta_p x = \frac{C_1 \cdot x + C_2 \cdot \text{zakres}}{100}, \text{ gdzie}$$

$C_1$  i  $C_2$  to staje podane przez producenta.

W tym przypadku niepewność pomiaru danych jest wzorem:  $\Delta x = \frac{\Delta_p x}{\sqrt{3}}$

Gdy występują oba typy błędów cathodita niepewność pomiaru wynosi:

$$\Delta x_{\text{catk.}} = \sqrt{(\Delta x_A)^2 + (\Delta x_B)^2}$$

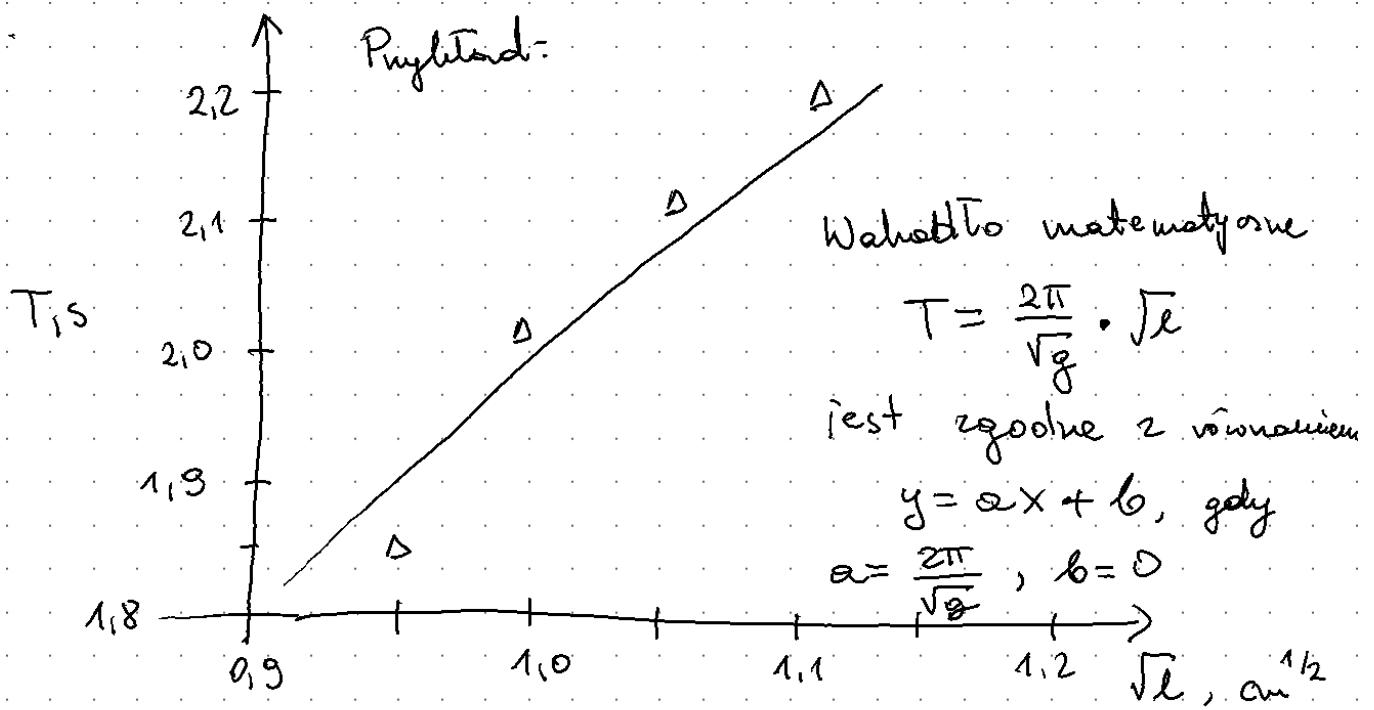
Bardziej precyzyjne niepewności typu B omówimy przy okazji pomiarów elektromagnetycznych.

W przyszłości poszerzymy kurs niepewności pomiarowej o tzw. prawo przenoszenia niepewności, ale dopiero gdy będzie to niezbędne i poznamy trochę koniecznej ob tego matematyki.

## Kilka uwag o wykresach

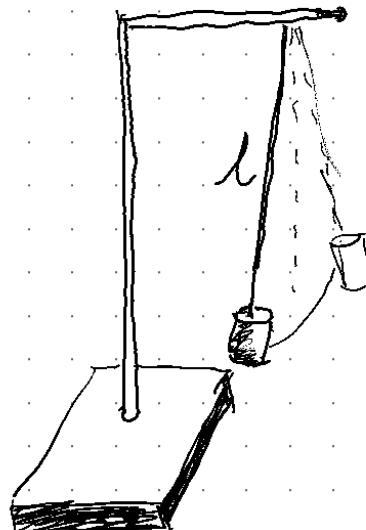
Prym mówocie o wykresach stosujemy zasady:

- 1) Wykres powinien być możliwie dory
- 2) Wykres z gimbasa powinien być kwadratowy
- 3) Podziałki dla osi należy dobrze tek, aby punkty z wynikami pomiarów zajmowały całą powierzchnię wykresu. Podziałki nie muszą zaczynać się od zera.
- 4) Osie powinny być opisane symbolem wielkości i symbolem używanej jednostki
- 5) Podziałki opisujemy zaznaczając określone wartości stosowanej wielkości fazyowej, a nie punkty otynkowane w pomiarach.
- 6) Punkty zaznaczamy możliwie dorymi symbolami. Używamy stosowania kropki jedno symboli.
- 7) Wykresy sporządzamy otwierem na papierze milimetrowym.
- 8) Staramy się tak przesetztac od powiednie równania, aby wykres był linią prostą.



### Doświadczenie

Wyznaczanie prędkości grawitacyjnej  $g$  przy wykorzystaniu wahadła matematycznego



- stwierdzamy, że długość wahadła zmienią się ołówkiem  
 $l = 47 \text{ cm} = 0,47 \text{ m}$   
 (po najazdach & mieleniu  
 długosć inną mierząc)
- miemy 10-krotność okresu wahadła  $T$  i wstawiamy to do równania:

$$g = \frac{4\pi^2 l}{T^2}$$

10.

(Pomiarzy zanieszczone powinie wykonać jeszcze raz samodzielnie po kolejce)

### ■ Wyniki pomiarów

l.p.	$10T, s$	$T, s$	$g = \frac{4\pi^2 l}{T^2}, \frac{m}{s^2}$
1	13,8	1,38	9,74
2	13,6	1,36	10,03
3	13,6	1,36	10,03
4	13,7	1,37	9,89
5	13,8	1,38	9,74
6	13,7	1,37	9,89
7	13,9	1,39	9,60

Wartość średnia z pomiarów:

$$\bar{g} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n g_i = \frac{1}{7} (2 \cdot 9,74 + 2 \cdot 10,03 + 2 \cdot 9,89 + 9,6) \frac{m}{s^2} = \\ = 9,85 \frac{m}{s^2}$$

Odczytanie standardej średniej

$$S(\bar{g}) = \sqrt{\frac{1}{n(n-1)} \sum_{i=1}^n (g_i - \bar{g})^2} = \\ = \sqrt{\frac{1}{7 \cdot 6} [2 \cdot (9,74 - 9,85)^2 + 2 \cdot (10,03 - 9,85)^2 + 2 \cdot (9,89 - 9,85)^2 + \\ + (9,6 - 9,85)^2]} \cdot \frac{1}{\sqrt{2}} = 0,06 \frac{m}{s^2}$$

11

Na podstawie określonych wartości wyników pomiarów g przyjmujemy jako

$$g = (9,85 \pm 2 \cdot 0,06) \frac{m}{s^2} = \\ = (9,85 \pm 0,12) \frac{m}{s^2}$$

w tym przypadku poziom ufności został wybrany tak, aby 95,5% wyników pomiarów znajdowało się w zakresie przedziału wyników.